IMCUFIDEN
NAUCALPAN

Instituto Municipal de Cultura Física y Deporte de Naucalpan, México
Montos Pagados por Ayudas y Subsidios
Del 1 de octubre al 31 de diciembre 2022

Concepto	Ayuda a	Subsidio	Sector (Economico o Social)	Beneficiario	CURP	RFC	Monto Pagado
APOYO PARA TRANSPORTE DE PARTICIPANTES AL TORNEO EN HONOR A LOS GUERREROS CELEBRADO EN ACAPULCO GUERRERO DEL 21 AL 23 DE OCTUBRE	X		SOCIAL	PABLO ROMERO CORTES	ROCP880829HMCMRB07	ROCP880829	$ 15,000.00
APORO PARA LA ASISTENCIA AL 33 TORNEO DEL AMISTAD EL DIA 22 DE OCTUBRE EN EL CENTRO DEPORTIVO AGUSTIN MILLAN, TOLUCA	X		SOCIAL	ERIKA ALVEREZ MORALES	AAME820609MDFLRR05	AAME820609	$ 3,000.00
APOYO ECONOMICO PARA EL SELECTIVO DE BEISBOL CATEGORIA DE 60 AÑOS Y MAS, PARA PARTICIPAR Y REPRESENTAR AL EDO DE MEXICO EN EL CAMPEONATO NACIONAL, A LLEVARSE A CABO EN LA CD.DE CADEREYTA JIMENEZ NUEVO LEON, DEL 14 AL 20 DE NOV'22	X		SOCIAL	SERGIO PIÑA SALAZAR	PISS601102HMCXLR02	PISS601102	$ 20,000.00
DE APOYO ECONOMICO POR PREMIACION DEL PROGRAMA PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE NAUCALPAN 2022	X		SOCIAL	BRENDA IREMNE SALAZAR LARIOS	SALB990723MMCLRR15	SALB990723	$ 10,000.00
APOYO ECONOMICO POR PREMIACION DEL PROGRAMA PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE NAUCALPAN 2022	X		SOCIAL	CARLOS EMILIANO MERCENARIO ARSOF	MEAC000726HDFRRRA2	MEAC000726	$ 7,000.00
APOYO ECONOMICO POR PREMIACION DEL PROGRAMA PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE NAUCALPAN 2022 - ENTRENADOR DESTACADO	X		SOCIAL	DAVID RAMIREZ SANTANA	RASD861001HMCMNV06	RASD861001	$ 7,000.00
DE APOYO ECONOMICO POR PREMIACION DEL PROGRAMA PREMIO MUNICIPAL DEL DEPORTE NAUCALPAN 2022	X		SOCIAL	MIGUEL ARMANDO FIGUEROA LEINES	FILM041121HDFGNGA7	FILM041121	$ 4,000.00
						TOTAL	$ 66,000.00

DIRECCIÓN GENERAL

TESORERÍA

ARTURO FEREGRINO CASTRO
DIRECTOR GENERAL

MARÍA DE LOS ÁNGELES MARTÍNEZ DÍAZ
TESORERA

BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR

IMCUFIDEN NAUCALPAN